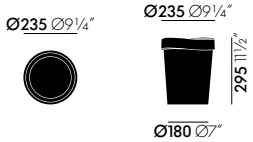
Happy Bin RE

Michel Charlot, 2016

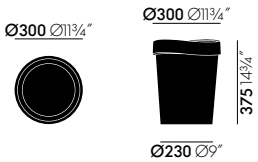
Il nuovo materiale riciclato di alta qualità utilizzato per produrre Happy Bin RE proviene dai rifiuti domestici, conferiti in Germania nel "sacco giallo" (Gelber Sack). Nell'ambito della raccolta differenziata, gli imballaggi di plastica usati vengono puliti, sminuzzati e valorizzati con il riciclo, da cui si ricava polipropilene che può essere stampato a iniezione. Data la sua composizione, il materiale riciclato è disseminato di minuscoli puntini di pigmento. Queste sottili variazioni cromatiche completano alla perfezione la forma leggermente irregolare di questo cestino per la carta: per la creazione di Happy Bin RE il designer svizzero Michel Charlot ha tratto ispirazione da una scultura di Hans Arp, introducendo così un linguaggio del design organico fuori dal comune nell'ufficio, tipicamente austero.

- **Materiale:** polipropilene riciclato al 100%, riciclabile a sua volta al 100%.

DIMENSIONI



Happy Bin S



Happy Bin L

COLORI E MATERIALI

93
celeste RE

05
grigio RE

03
rosso papavero RE

Materiale plastico riciclato

Happy Bin

Michel Charlot, 2016

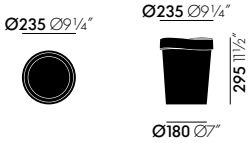
Gli accessori per ufficio progettati da Michel Charlot introducono insoliti design di forma organica nell'ambiente austero dell'ufficio. Ispirati da fumetti e sculture, i vari contenitori aggiungono un tocco simpatico che rallegra qualsiasi ufficio.

Una scultura di Hans Arp ha ispirato a Michael Charlot il progetto dell'Happy Bin. Pur rispettando metodi di produzione industriali e proprietà dei materiali, la forma leggermente irregolare di questo cestino per la carta è stata progettata per sembrare quasi un elemento naturale.

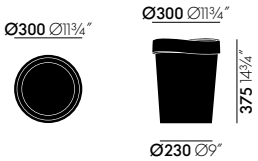
L'Happy Bin, realizzato in robusta plastica, è disponibile in due dimensioni e in una selezione di colori.

- **Materiale:** polipropilene tinto in massa.

DIMENSIONI



Happy Bin S



Happy Bin L

COLORI E MATERIALI

04
bianco

01
basic dark

Materiale plastico